

Linea Hygene Water

(Domanda brevetto N. M02010A000266) (Patent application M02010A000266)

“LA POTENZA DELLA NATURA A SERVIZIO DELL'IGIENE”

“NATURE'S POWER IN THE SERVICE OF HEALTH”



La linea HYGENE WATER è un sistema innovativo per garantire la sicurezza microbiologica delle superfici tramite il lavaggio.

Facile da usare, si attiva da un semplice comando on/off posto sulla macchina.

La macchina si utilizza dopo una normale detergenza in alternativa all'utilizzo dei prodotti tradizionali (chimici) di sanificazione.

HYGENE WATER is an innovative system to ensure microbiological safety surfaces by washing.

Easy to use, it is activated by a simple on/off switch on the unit.

It is intended for use following cleaning using a normal detergent in alternative to traditional (chemical) sanitation.



HYGENE WATER genera acqua ad alto potere disinfettante in grado di eliminare ed inattivare i vari composti organici sfruttando il potere ossidante dell'ozono.

La macchina è dotata di due semplici attacchi frontali da collegare alla rete idrica con acqua fredda e normali pressioni di acquedotto. In tempi molto brevi (3 minuti di contatto) l'acqua arricchita d'ozono irrorata sulle superfici elimina batteri, muffe e virus. Su richiesta l'acqua in uscita ad alto potere sanificante può essere utilizzata a pressioni elevate fino alla nebulizzazione. Il sistema consente una perfetta stabilizzazione dell'ozono in acqua garantendo un ottimo potenziale residuo (redox) senza disperdere ozono nell'aria dell'ambiente (tutela dell'operatore).

ALCUNI VANTAGGI CONSEGUIBILI CON L'UTILIZZO DI HYGENE WATER

- Migliore sicurezza microbiologica, sicura igiene, maggiore sicurezza per gli addetti e semplificazioni delle regole HACCP;
- Eliminazione totale di residui chimici da superfici, negli ambienti di produzione e lavorazione;
- Riduzione dei tempi di lavoro e della manodopera necessaria ad eseguire la disinfezione degli ambienti di lavoro e riduzione impiego di sostanze nocive (ISO 14000-EMAS);
- Assenza di residui dopo la sanificazione degli odori. eliminazione totale di residui chimici da superfici, negli ambienti di produzione e lavorazione;
- Garanzia di inattivare batteri, muffe e lieviti da superfici e zone dei locali difficilmente raggiungibili;
- Riduzione dei costi energetici per la produzione d'acqua calda e/o vapore per la sanificazione delle superfici (l'O3 si utilizza con acqua fredda);
- Riduzioni dei consumi idrici;
- Meno spese di depurazione e conseguente riduzione dei costi di smaltimento delle acque reflue.

HYGENE WATER generates strongly disinfectant water that eliminates and inactivates various organic compounds using the oxidizing power of ozone.

The machine is equipped with two simple front attachments for connection to the cold water supply at normal water mains pressure.

After a very short time (3 minutes) ozone enriched water can be sprayed on surfaces to eliminate bacteria, fungi and viruses.

On request, the strong disinfectant power of the ozonated water is available for use at high pressures up to a fine mist.

The system allows ozone to be stabilized perfectly in water providing excellent redox potential (ORP) without releasing ozone to the environment (worker safety).

SOME ADVANTAGES OF USING HYGENE WATER

- Increased microbiological safety, better hygiene, worker safety and simplification of the HACCP standard;
- No consumables required and limited purchase costs for room sanitation machinery;
- Shorter operating times and less labor intensive disinfection; reduced use of hazardous substances in the workplace (ISO 14000-EMAS);
- No residual odor after the sanitization and complete elimination of chemical residues on surfaces in production and processing environments;
- Guarantees inactivation of bacteria, molds and yeasts on surfaces and areas of the room that are in hard to reach with other systems;
- Contained energy costs for the production of hot water and/or steam to sanitize surfaces (the O3 model uses cold water);
- Reduced water consumption;
- Lower wastewater treatment and disposal costs.

SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

HYGENE WATER	HYGENE WATER 900	HYGENE WATER 2000
Portata acqua di alimentazione / Feed water flow rate	900 l/h	2000 l/h
Pressione acqua di alimentazione / Water supply pressure	3,0 bar / 3.0 bar	3,0 bar / 3.0 bar
Pressione acqua all'uscita / Outlet water pressure	1,0 bar / 1.0 bar	1,0 bar / 1.0 bar
Produzione di ozono / Ozone production	SI / YES	SI / YES
Dose attiva di ozono / Active dose of ozone	2,0 ppm	2,0 ppm
Alimentazione elettrica / Power supply	230 V – 50 Hz- 3A	230 V – 50 Hz- 5A
Dimensioni / Dimensions (mm)	1276 X 500 X 1000	1460 X 500 X 1250
Peso a vuoto / Empty weight	64 kg	80 kg
Struttura / Structure	INOX / Stainless Steel	INOX / Stainless Steel
Optional sonda rilevazione O ₃ residuo in aria / Optional residual airborne O ₃ sensor	SI / YES	SI / YES
Optional pompa ad alta pressione / Optional high pressure pump	SI / YES	SI / YES