



Tel. 349 3616075
t.ciani@virgilio.it • www.ozonorapido.it

Linea **Hygene Air Split 200**

“LA POTENZA DELLA NATURA A SERVIZIO DELL'IGIENE”

(Brevetto d'invenzione N. 0001370912) (Patent of invention N.0001370912)

LA **POTENZA** DELLA NATURA AL SERVIZIO DELL'IGIENE



SICUREZZA
microbiologica
dell'aria e
STOP
ai cattivi
odori

HYGENE AIR SPLIT 200 È UN SISTEMA INNOVATIVO PER GARANTIRE LA SICUREZZA MICROBIOLOGICA DELL'ARIA DEGLI AMBIENTI E DELLE SUPERFICI.

HYGENE AIR 200 è dotato di un sistema di filtrazione dell'aria ad alta efficienza (EUg) in grado di trattenere circa il 98,5% delle polveri presenti nell'aria.

Inoltre grazie al suo esclusivo sistema di funzionamento ad ozono aggredisce i vari composti organici ossidandoli ed inattivandoli (acari, batteri, funghi, muffe, virus morbo del legionario).

La macchina è dotata di tutti i sistemi di controllo necessari per garantire un funzionamento sicuro nel completo rispetto delle norme vigenti (rif. limiti ACGIH).

HYGENE AIR SPLIT 200 è facile da usare e programmabile tramite un comodo e semplice telecomando ad infrarossi.

La programmazione di **HYGENE AIR SPLIT 200** consente tre cicli di funzionamento:

- a) Diurno e/o in presenza di persone (filtrazione elettrostatica con grado di efficienza 98,5%);
- b) Diurno e/o in presenza di persone (filtrazione elettrostatica e depurazione dell'aria tramite lampade UV);
- c) Notturno e/o in assenza di persone (sanificazione aria, ambienti e superfici).

Pur ideato per il fissaggio fisso a parete **HYGENE AIR SPLIT 200** è facilmente spostabile ad ogni necessità. Risulta ideale per ambienti medi: abitazioni, cucine, ristoranti, ambulatori, sale operatorie, studi medici, stanze di alberghi, navi, mezzi pubblici, piccole sale di lavorazione/conservazione/produzione.

ALCUNI VANTAGGI CONSEGUIBILI CON L' UTILIZZO DI HYGENE AIR SPLIT 200

- Miglioramento e semplificazione dei sistemi HACCP e rischio microbiologico del D.lgs. 81 del 09/04/08;
- Riduzione della concentrazione di sostanze nocive nell'aria;
- Riduzione di costi e manodopera per sanificare gli ambienti (tipo soffitti);
- Garanzia di inattivare batteri, muffe e lieviti da superfici e zone dei locali difficilmente raggiungibili con altri sistemi;
- Eliminazione di odori indesiderati dagli ambienti anche in presenza di persone durante le ore di lavoro (es. fumo).

SPECIFICHE TECNICHE

HYGENE AIR SPLIT 200	DATI TECNICI
Dimensioni	600x400x200
Peso	5 kg
Alimentazione	220 V / 50 Hz
Potenza installata	400 W
Ambiente max m3 da trattare	200 m3
Certificazioni	CE
Produzione O3	SI
Catalizzazione O3	O3 SI
Programmazione	Telecomando ad infrarossi
Optional	Cavalletto per sostegno da terra